|  |
| --- |
|  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| **Опросный лист на газосепаратор ГС** |
| Организация-Заказчик |   |
| Адрес Заказчика |   |
| Телефон Заказчика |   |
| E-mail |   |
| Контактное лицо |   |
| Тип оборудования по ТУ, ОСТ, ГОСТ |   |
| Требуемое количество |  |   |
| Внутренний диаметр, мм |  |   |
| Длина цилиндрической части, мм |   |  |  |  |
| Общий объем, м3 |  |   |  |  |  |
| Толщина стенки аппарата, мм |   |  |  |  |
| Масса аппарата, кг |  |   |  |  |  |
| **Характеристика рабочей среды** |
| Наименование рабочей среды: | в аппарате |   |
|  |  | в теплообменном элементе |   |
| Физическое состояние среды: | в аппарате |   |
|  |  | в теплообменном элементе |   |
| Состав, концентрация, %: |  | в аппарате |   |
|  |  | в теплообменном элементе |   |
| Плотность, кг/м3: |  | в аппарате |   |
|  |  | в теплообменном элементе |   |
| Склонность к кристаллизации: | в аппарате |   |
|  |  | в теплообменном элементе |   |
| Горючесть, воспламеняемость | в аппарате |   |
| (по ГОСТ 12.1.004-91): |  | в теплообменном элементе |   |
| Взрывоопасность |  | в аппарате |   |
| (по ГОСТ 12.1.011): |  | в теплообменном элементе |   |
| Класс опасности |  | в аппарате |   |
| (по ГОСТ 12.1.007-76): |  | в теплообменном элементе |   |
| **Параметры процесса** |  |  |  |  |  |
| Рабочее давление, Мпа: |  | в аппарате |   |
|  |  | в теплообменном элементе |   |
| Рабочая температура, ºС: |  | в аппарате |   |
|  |  | в теплообменном элементе |   |
| Расчетное давление, Мпа: |  | в аппарате |   |
|  |  | в теплообменном элементе |   |
| Расчетная температура, ºС: | в аппарате |   |
|  |  | в теплообменном элементе |   |
| **Материал** |  |  |  |  |  |
| Материал корпуса аппарата: |   |
| Материал деталей соприкасающихся с рабочей средой: |   |
| Материал ответных фланцев |   |
|  |  |
| Материал прокладок |  |   |
| Материал крепежа |  |   |
| Вызывает ли среда коррозионное растрескивание: |  |  | да | нет |  |
| Метод контроля сварных швов: |   |
| Тип опор |  |   |
| Исполнение фланцев, соприкасающихся с рабочей средой (по ГОСТ 28759.3-90): |
|  |
| Необходимость деталей для крепления теплоизоляции: |  | да | нет |

Необходимость приварки подкладных пластин для площадок и лестниц

(для аппаратов, работающих при давлении более 0,07МПа): да нет Средняя температура наиболее холодной пятидневки, ºС

Наличие штуцеров: да нет

Место установки:

Минимально возможная температура стенки аппарата под давлением, ºС

Сейсмичность района, балл Ожидаемый срок службы, лет **Объем поставки**

Емкостной аппарат Площадки обслуживания Ответные фланцы, прокладки, крепеж Анкерные болты Змеевик обогрева Рубашка обогрева ЗИП

Антикоррозионное защитное покрытие внешней/внутренней поверхностей емкости:

Дополнительная информация: